

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest świadczenie usług serwisu dla dwóch systemów monitoringu emisji spalin na blokach gazowo-parowych, na zasadach i w terminach określonych w SIWZ/Umowa.
2. Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do realizacji na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Gorzów wykonanie prac serwisowych dwóch systemów monitoringu emisji spalin na blokach gazowo-parowych, w następującym zakresie:
 - 2.1. Wykonanie okresowych przeglądów konserwacyjnych systemów monitoringu emisji spalin wraz z wymianą materiałów eksploatacyjnych i części zamiennych dla urządzeń oraz według zakresu prac do wykonania w ramach przeglądów określonych szczegółowo w pkt. 3.1 i 3.2., w okresach:
 - 1) październik-listopad 2018 (w zakresie pkt. 3.2.)
 - 2) kwiecień-maj 2019 (w zakresie pkt. 3.1.)
 - 3) kwiecień-maj 2019 (w zakresie pkt. 3.2.)
 - 4) październik-listopad 2019 (w zakresie pkt. 3.1.)
 - 5) październik-listopad 2019 (w zakresie pkt. 3.2.)
 - 6) kwiecień-maj 2020 (w zakresie pkt. 3.1.)
 - 7) kwiecień-maj 2020 (w zakresie pkt. 3.2.)
 - 8) październik-listopad 2020 (w zakresie pkt. 3.1.)
 - 9) październik-listopad 2020 (w zakresie pkt. 3.2.)
 - 10) kwiecień-maj 2021 (w zakresie pkt. 3.1.)
 - 11) kwiecień-maj 2021 (w zakresie pkt. 3.2.)
 - 12) październik-listopad 2021 (w zakresie pkt. 3.1.)
 - 13) październik-listopad 2021 (w zakresie pkt. 3.2.)Szczegółowe terminy przeglądów zostaną określone w zleceniach Zamawiającego z co najmniej 7-mio dniowym wyprzedzeniem.
Powyższe przeglądy każdorazowo obejmują:
 - wykonanie prac serwisowych przez dwie osoby w ciągu 2 dni,
 - dojazd ekipy serwisowej na obiekt,
 - jeden nocleg dla dwóch osób.Po każdym wykonanym przeglądzie przekazanie do akceptacji przez Zamawiającego raportu z wykonanego przeglądu z protokołami kalibracji, listą wykonanych czynności i użytych materiałów.
 - 2.2. Utrzymywanie przez Wykonawcę stałej gotowości do prowadzenia działalności serwisowej dwóch systemów monitoringu emisji spalin na rzecz Zamawiającego, rozumianej jako zapewnienie dostępności Wykonawcy dla przyjmowania zgłoszeń awarii i usterek ww. systemów, przez 24 godziny na dobę (7 dni w tygodniu) oraz 24 godzinny czas reakcji Wykonawcy liczony od czasu zgłoszenia przez Zamawiającego, w okresie trwania umowy:
 - od 2019-01-01 do 2019-01-31 w zakresie urządzeń określonych poniżej w pkt. 3.1.
 - od 2019-02-01 do 2021-12-31 w zakresie urządzeń określonych poniżej w pkt. 3.1. i 3.2.Zgłaszanie awarii i usterek odbywać się będzie drogą elektroniczną przez Zamawiającego Wykonawcy przez osoby wyznaczone w umowie do jej realizacji.
Prace związane z usuwaniem awarii i usterek traktowane będą jako naprawy interwencyjne.
 - 2.3. Wykonywanie ewentualnych napraw interwencyjnych (usterek, awarii) urządzeń wymienionych poniżej w pkt. 3., realizowanych na zlecenie Zamawiającego, w tym dokonywanie wymiany części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych.
Szacuje się, iż w okresie obowiązywania umowy zostanie wykonanych 12 napraw interwencyjnych, w tym:



			- wymiana materiałów eksploatacyjnych
5	Analizator CO, NO, O ₂ , CO ₂ – ABB AO2000 (Uras 14, Limas 11)	2	<ul style="list-style-type: none"> - sprawdzenie szczelności układu - sprawdzenie filtra dokładnego - sprawdzenie czystości komór pomiarowych - regulacja wzmocnienia i synchronizacji źródła IR - regulacja wzmocnienia i synchronizacji źródła UV - kalibracja analizatora - sprawdzenie wartości kuwet kalibracyjnych
6	Konwerter NO ₂ /NO – ABB SCC-K	1	<ul style="list-style-type: none"> - sprawdzenie szczelności układu - oględziny techniczne
7	Przepływomierz DURAG D-RX 250	1	<ul style="list-style-type: none"> - czyszczenie sondy, wymiana filtra - sprawdzenie funkcjonalne - sprawdzenie szczelności połączeń - sprawdzenie wskazań ciśnienia i temperatury - sprawdzenie „zera” przetwornika dP
8	Układ przetwarzania gazów dla QAL3	1	<ul style="list-style-type: none"> - kontrola ciśnienia w butlach z gazami wzorcowymi - sprawdzenie szczelności instalacji - sprawdzenie układu sterowania lokalnie i zdalnie
9	System SMES z modulem QAL3	2	<ul style="list-style-type: none"> - sprawdzenie poprawności pracy sprzętu komputera SMES - sprawdzenie poprawności pracy sprzętu komunikacyjnego ADAM - sprawdzenie poprawności pracy oprogramowania i zgodności z aktualnymi wymogami prawnymi - przegląd raportów stężeń, emisji i QAL3 - przegląd logów systemowych - przegląd baz danych - sprawdzenie prawidłowości wskazań wartości pomiarowych w systemie komputerowym - wykonanie kopii back-up oprogramowania i baz danych - kasowanie logów systemowych - defragmentowanie dysków - sprawdzenie poprawności pracy systemu SMES z modulem QAL3

3.2. „Nowy” blok gazowy – system monitoringu zainstalowany na emitatorach E4 i E5.

I.p.	Zestawienie urządzenia	Ilość szt.	Wykaz prac podczas okresowych przeglądów konserwacyjnych
1	Sonda gazu Buhler GAS 222.20 z instalacją grzewczą	2	- czyszczenie i konserwacja sondy wraz z rurą poboru próbek

W. Mach

			<ul style="list-style-type: none"> - sprawdzenie autokalibracji - kontrola działania zabezpieczenia silnikowego w szafie rozdzielczej - czyszczenie, ew. wymiana filtra powietrza - sprawdzenie działania dmuchawy pod kątem ilości i jakości przepływu powietrza
11	Komputer emisji DURAG D-MS 500KE z serwerem DURAG D-EMS2000	1	<p>Przeglądanie dzienników zdarzeń systemu operacyjnego pod kątem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - informacji diagnostycznych świadczących o degradacji dysków twardych - komunikatów o awariach innych elementów sprzętowych - komunikatów o błędach usług programowych <p>Sprawdzanie wykorzystania zasobów sprzętowych komputera:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ilość wolnego miejsca na dysku - zużycie pamięci - obciążenie procesora <p>Przeglądanie dzienników zdarzeń oprogramowania SCADA na bazie którego działa system emisyjny, pod kątem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - komunikatów o błędach komunikacji - ilości restartów systemu - innych błędów <p>Sprawdzenie poprawności pracy oprogramowania i zgodności z aktualnymi wymogami prawnymi</p> <p>Przegląd raportów stężeń, emisji i QAL3</p> <p>Sprawdzenie prawidłowości wskazań wartości pomiarowych w systemie</p>
12	Układ poboru i przygotowania próbki	2	<ul style="list-style-type: none"> - kontrola ciśnienia w butkach z gazami wzorcowymi - sprawdzenie szczelności toru poboru i przygotowania próbki - sprawdzenie złąbek i wężyków, czyszczenie - sprawdzenie stanu wylotów spalin po analizie z kontenera pomiarowego - sprawdzenie działania elektrozaworów i szczelności - sprawdzenie tras kablowych i przewodów pneumatycznych - sprawdzenie filtra przeciwpylowego i ewentualna wymiana wkładu filtra