



- WARUNKI TECHNICZNE
1. Ogólne wymagania i badania odzwierciedlone wg uzgodnionej normy ISO.
 2. Niezwykłe promienie R=5 mm.
 3. Fazy pod otwory gwintowane 0,5x45°.
 4. Pochylenia kątowe - do ustalenia.
 5. Powierzchnie nieobrobione - gruntuć, obrobione - zabezpieczyć antykorozyjnie.
 6. Odbiór na podstawie ustalonych i zatwierdzonych WTD sporządzonych przez dostawcę.

UWAGA:
Wymiary mogą być niekompletne.
Wrazie problemów z odwzorowaniem detalu
do wykonania oprzyrządowania odnosić się do modelu 3D.

NR K.Z.		SYMBOL		ILOŚĆ		STREFA		OPIS		DATA		PODPIS	
RYSOWAŁ		16.10.18		16.10.18		16.10.18		TOLERANCJA WYMIARÓW LINIOWYCH KĄTOWYCH I TOLERANCJE GEOMETRYCZNE PN-EN 22768-1, PN-EN 22768-2		UWAGA Pole pow. = 3189,64 cm ²		METODA KONTROLA: E	
KONSTRUOWAŁ		16.10.18		16.10.18		16.10.18		KLASA FUNKCJONALNOŚCI		CF1 CF2 CF3		CF1 CF2 CF3	
SPRAWDZIŁ		16.10.18		16.10.18		16.10.18		MATERIAL		S355J2 PN-EN 10025		MASA [kg]	
ZATWIERDZIŁ		16.10.18		16.10.18		16.10.18		NORMA		S355J2 PN-EN 10025		ILOŚĆ SZTUK	
PODZIAŁKA		1:2		1:2		1:2		ZASTĘPILIE RYSUNEK		33,98 kg		FORMAT	
PRONAR		1:2		1:2		1:2		NAZWA		Zwrotnica L prawa		NR WYDANIA	
1:2		1:2		1:2		1:2		156N-41100211		0		1/1	